

ĐỒ GÁ TRÊN MÁY TIỆN VẠN NĂNG

Chủ nhiệm: *Ths Cao Tuấn Trung*

Thành viên: 1. Nguyễn Hồng Sơn
2. Nguyễn Hồng Giang

Thể loại: *Sáng kiến kinh nghiệm*

Đơn vị: *Khoa Cơ khí chế tạo
CNM&XD*

Email: *Trungct@bcit.edu.vn*

1: ĐẶT VẤN ĐỀ

Máy tiện ren vít vạn năng chủ yếu được dùng gia công các mặt tròn xoay ngoài và trong, mặt đầu, gia công các mặt không tròn xoay với các đồ gá phụ trợ.

Thông thường khi gia công trên máy tiện quá trình cắt được thực hiện nhờ **phôi quay tròn, dao tịnh tiến**. Phôi được gá trên trục chính thông qua mâm cặp 3 hoặc 4 vấu..., nhưng khi gia công các lỗ trên chi tiết thành, vách hoặc các chi tiết có biên dạng phức tạp, bị hạn chế về chiều sâu hoặc gắp các chi tiết không thể gá đặt trên trục chính được. Trong trường hợp này để gia công được thì quá trình cắt phải ngược lại **dao quay tròn và phôi tịnh tiến**. Vì vậy cần phải có bộ đồ gá để gá dao trên trục chính và phôi trên bàn máy.

Hiện tại trong các xưởng cơ khí sản xuất nhỏ lẻ và các máy tiện vạn năng của nhà trường chưa khai thác hết được những khả năng công nghệ của các máy để gia công chi tiết. Đặc biệt là khi gia công các chi tiết hộp có thành vách hoặc các chi tiết có biên dạng phức tạp.

2. PHƯƠNG PHÁP NGHIÊN CỨU

2.1: Khảo sát máy tiện vạn năng.

2.2: Thiết kế chế tạo đồ gá

2.3: Các sản phẩm của đề tài.





Bàn gá phôi

3. CÁC SẢN PHẨM CỦA ĐỀ TÀI

